

威海布氏标准硬度块哪家好

发布日期：2025-09-15 | 阅读量：8

洛氏标准硬度块换算为其它硬度时的误差包括两个方面：一方面是洛氏标准硬度块本身测量误差，这涉及到按方法进行试验时的分散和对于多合同型号洛氏标准硬度块计的测量误差。另一方面是比较不同硬度试验方法所测硬度产生的误差，这是由于各种硬度试验方法之一间不存在明确的物理关系，并受到相互比较中测量不可靠影响的原因。特殊材料引起的误差存贮在硬度仪中的换算表对下列钢种可能产生偏差：耐热工具钢和莱氏体铬钢（工具钢类）硬质材料会引起弹性模量增加，从而使L值偏低。这类钢应在横截面上进行测试，局部冷却硬化会引起L值偏高磁性钢由于磁场影响，会使L值偏低。表面硬化钢，基体软，会使L值偏低，当硬化层大于C型冲击装置为）则不影响L值。齿轮检测中的误差一般情况下，由于齿面较小，测试误差相对较大，对此，用户可根据情况设计相应的工装，将有助于减小误差。由于所用金刚石压头的形状不同，显微硬度又分为维氏[Vickers]显微硬度和努普[Knoop]显微硬度两种。威海布氏标准硬度块哪家好

使用须知：1. 在硬度块的生产与标定时主要是保证测量面的表面质量和硬度均匀性，因此测量面与支承面的表面粗糙度一般是不一样的，在硬度块的标定只对测量面进行，对支承面并没有硬度值或硬度均匀性的要求。除了锤击布氏硬度块可用两个面，绝大多数硬度块是不能两面检测的。2. 材料硬度有一定的时效性，即硬度会随着时间发生变化。虽然多数正规企业生产的硬度块都经过人工和自然时效，硬度的变动并不大，但按检定周期重新检定一下会用起来更安心些。3. 局部轻微锈蚀的硬度块也许还可以使用：如果只是支承面有锈了，只要用砂纸简单地打磨去除就行了；如果测量面局部有锈，应避免在这里测试，即使你把锈去除了那么原先的表面也已不存在了，硬度当然可能就不同了。如果硬度块锈蚀很重那就只好报废了。4. 硬度块用完后应重新涂防锈油脂，或用防锈纸包裹好。5. 工作前比对一次。山东标准硬度块供应肖氏标准硬度块检定应在清洁、无腐蚀性气体、无震源，温度为 $(20\pm 2)^\circ\text{C}$ 相对湿度不大于70%的室内进行。

布氏标准硬度块试验力施加时间是从施加试验力开始施加到标准硬度块上至该级试验力全部施加到标准硬度块上的时间，该时间应该6-8秒内，大允许误差为 $\pm 0.5\text{s}$ 试验力保持时间是从试验力全部施加在标准硬度块上开始至开始卸除试验力的时间，布氏标准硬度块的试验力保持时间应该在13-15秒，允许误差为 $\pm 0\text{s}$ 内，在测量黑色金属的布氏硬度时，试验力保持时间为15s有色金属的布氏硬度试验力保持时间为30s布氏硬度值小于35HBW的保持时间为60s

标准硬度块过期了能用吗？一般不推荐使用过期的标准硬度块，并不是说这个标准硬度块不好了。正如我们不食用过期食品，并不一定是因为过期食品肯定是霉变了一样。但材料硬度有一定的时效性，即硬度会随着时间发生变化。虽然多数正规企业生产的标准硬度块都经过人工和自然时效，硬度的变动并不大，但按检定周期重新检定一下会用起来更安心些。反面打了硬度了怎

么办？以后不要再进行这种“探索”了。如果打得不多，用锉刀修平支承面上因错打硬度造成的表面凸起。不进行修磨直接用来支承，一方面使支承面与试台面无法良好接触（对于洛氏硬度试验可直接导致很大的误差）影响测量精度，另一方面可能使试台面损坏，此外如果在压头压入过程中不幸发生了移位还可能损坏压头。金属维氏硬度试验方法、金属小负荷维氏硬度试验方法。

维氏硬度试验测量范围宽广，可以测量目前工业上所使用的几乎全部金属材料，从很软的材料（几个维氏硬度单位）到很硬的材料（3000个维氏硬度单位）都可测量。维氏硬度试验比较大的优点在于其硬度值与试验力的大小无关，只要是硬度均匀的材料，可以任意选择试验力，其硬度值不变。这就相当于在一个很宽广的硬度范围内具有一个统一的标尺。这一点又比洛氏硬度试验来得优越。在中、低硬度值范围内，在同一均匀材料上，维氏硬度试验和布氏硬度试验结果会得到近似的硬度值。例如，当硬度值为400以下时 $HV \approx HB$ 维氏硬度试验的试验力可以小到10gF压痕非常小，特别适合测试薄小材料HRC是采用150kg载荷和钻石锥压入器求得的硬度，用于硬度很高的材料(如淬火钢等)。潍坊立体化标准硬度块

G型里氏标准硬度块的硬度值可在工作面的边缘上或标准硬度块的侧面上。威海布氏标准硬度块哪家好

显微维氏标准硬度块适用于新制造、使用中的检定试验力为0.4903~9.807 N的显微硬度计的显微维氏标准硬度块(以下简称 块)的检定。块不得有磁性、锈蚀、裂纹及划痕等；块的侧面应有含制造年月的编号、厂标及硬度范围的标记；块的形状、尺寸、平面度、平行度及表面粗糙度应符合规定。为保证 块的组织稳定，生产标准硬度块时必须进行深冷处理或其它方法的稳定性处理，并经过半年以上自然时效方予以检定。块的定度应在下列条件下进行。室温(20±2)C；相对湿度不低于70%；环境清洁、周围无震源和腐蚀性介质；定度应在计量基准器具上进行。威海布氏标准硬度块哪家好